

# Rebel™ EMP 255ic i EMP 320ic

## Przemysłowe urządzenia o zwartej konstrukcji do spawania MIG/MAG, MMA i Lift TIG



Rebel EMP 255ic oraz EMP 320ic to wieloprocusowe urządzenia spawalnicze oferujące niepowtarzalne połączenie mocy, wydajności i mobilności. Lekkie systemy o zwartej budowie oferują łatwość użytkowania w każdym środowisku produkcyjnym. Zaprojektowano je z myślą o produktywności i niezawodności, a 4-rolkowy układ podawania drutu zapewnia wysoką i stałą jakość spoiny, niezależnie od rodzaju spawanego materiału.

Urządzenie Rebel EMP 320ic umożliwia spawanie przy maksymalnym natężeniu prądu 350 amperów i napięciu 34 woltów, dzięki czemu jest odpowiednio przystosowane do pracy w trudnych zastosowaniach przemysłowych, zarówno przy użyciu drutów litych, jak i drutów rdzeniowych o średnicy 1,2mm. Model EMP 255ic umożliwia spawanie przy maksymalnym natężeniu prądu 300 amperów.

- Automatycznie dostosowywane parametry startowe zapewniają za każdym razem wyraźne i precyzyjne zajarzenie łuku, niezależnie od rodzaju i średnicy drutu.
- Wyjątkowo przyjazny dla użytkownika, wielojęzyczny interfejs TFT wyświetla listy części zamiennych i wytyczne dotyczące parametrów spawania dla wszystkich procesów.
- Urządzenie ważące 31,4 kg można podnosić ręcznie lub transportować na wózku, co zapewnia niezrównaną mobilność.
- Możliwość pracy przy wysokim cyklu roboczym w połączeniu z 4-rolkowym systemem podawania spoiwa o mocnej konstrukcji zapewnia dokładne i równomierne podawanie drutów o wszystkich średnicach, co sprawia, iż urządzenia z serii Rebel nadają się do wykonywania nawet najtrudniejszych prac.
- Innowacyjna inteligentna funkcja „smart-MIG” monitoruje technikę operatora i nieustannie dostosowuje nastawy w celu zapewnienia stabilnego łuku i wykonywania złączy spawanych o stałej, doskonałej jakości. Wystarczy nastawić średnicę drutu oraz grubość materiału i można przystąpić do spawania.
- Urządzenia zapewniają pełną wydajność spawania elektrodami otulonymi (MMA) przy użyciu elektrod o średnicy do 5 mm, jak również możliwość spawania metodą Lift TIG przy stosowaniu dotykowego sposobu zajarzenia łuku i regulowanego przepływu gazu początkowego i końcowego oraz regulowanego narastania i opadania prądu spawania.
- Dwa wloty gazu, jeden dla metody MIG/MAG i jeden dla metody TIG, można podłączyć jednocześnie. Wbudowany z przodu maszyny zawór elektromagnetyczny gazu w systemie TIG eliminuje potrzebę użycia ręcznego zaworu na uchwycie TIG.

Odwiedź witrynę [esab.com](http://esab.com) w celu uzyskania więcej informacji.

### Zastosowania

- Przemysł i produkcja ogólna
- Naprawa i konserwacja
- Budownictwo
- Przemysł motoryzacyjny
- Sprzęt rolniczy
- Instalacje grzewcze i wentylacyjne
- Ośrodki szkoleniowe

Wybierając wysokowydajną spawarkę, potrzebujesz wysokowydajnych materiałów spawalniczych.  
Aby dowiedzieć się więcej, już dziś odwiedź stronę [esab.com/fillermetals](http://esab.com/fillermetals).

# Rebel™ EMP 255ic i EMP 320ic

Dane techniczne	EMP 255ic	EMP 320ic
Znamionowe napięcie zasilania	400 V AC	400 V AC
Zakres napięcia zasilania	360-440 V AC	360-440 V AC
Liczba faz	3 fazy	3 fazy
Częstotliwość zasilania	50/60 Hz	50/60 Hz
Wtyczka elektryczna	Wtyczka CEE 16 A	Wtyczka CEE 16 A
Przewód zasilający	3 m, 4x2,5 mm <sup>2</sup>	3 m, 4x2,5 mm <sup>2</sup>
Maksymalne natężenie prądu spawania	300 A	350 A
Parametry wyjściowe spawania MIG Cykl roboczy 40% Cykl roboczy 60% Cykl roboczy 100%	255 A / 26,8 V 200 A / 24,0 V 160 A / 22,0 V	320 A / 30,0 V 265 A / 27,3 V 200 A / 24,0 V
Parametry wyjściowe spawania MMA Cykl roboczy 40% Cykl roboczy 60% Cykl roboczy 100%	255 A / 30,2 V 170 A / 26,8 V 130 A / 25,2 V	300 A / 32,0 V 255 A / 30,2 V 180 A / 27,2 V
Parametry wyjściowe spawania TIG Cykl roboczy 40% Cykl roboczy 60% Cykl roboczy 100%	255 A / 20,2 V 215 A / 18,6 V 170 A / 16,8 V	320 A / 22,8 V 265 A / 20,6 V 200 A / 18,8 V
Zakres prędkości podawania drutu	2,0-20,3 m/min	2,0-20,3 m/min
Zakres średnic drutu Stal niskostopowa Stal nierdzewna Druty rdzeniowe Aluminium	0,8-1,2 mm 0,8-1,2 mm 0,8-1,2 mm 1,0-1,2 mm	0,8-1,4 mm 0,8-1,4 mm 0,8-1,6 mm 1,0-1,2 mm
Rozmiar szpuli drutu	200 mm, 300 mm	200 mm, 300 mm
Certyfikaty, dopuszczenia	Oznaczenie CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 i 13. RoHS	Oznaczenie CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 i 13. RoHS
Stopień ochrony	IP23S	IP23S
Wymiary źródła zasilania, dł. x szer. x wys.	686 x 292 x 495 mm	686 x 292 x 495 mm
Masa źródła zasilania	31,4 kg	31,4 kg

# Rebel™ EMP 255ic i EMP 320ic

Funkcje	EMP 255ic	EMP 320ic
Znamionowy prąd spawania 300 A	X	
Znamionowy prąd spawania 350 A		X
Drut rdzeniowy o średnicy do 1,2 mm	X	
Drut rdzeniowy o średnicy do 1,6 mm		X
Metoda i funkcje MIG/MAG	X	X
Metoda i funkcje MMA	X	X
Metoda i funkcje LiftTIG	X	X
Funkcja inteligentna sMIG („Smart MIG”)	X	X
Obsługujący wiele języków wyświetlacz TFT	X	X
Typ szpuli o średnicy 200 mm	X	X
Typ szpuli o średnicy 300 mm	X	X
Mechanizm 4-rolkowy	X	X
Przechowywanie nastawień spawania (pamięci)	X	X
Regulacja dynamiki łuku (indukcyjność)	X	X
Funkcja 2/4 taktu	X	X
Korekta napięcia spawania	X	X
Funkcja SCT, oderwanie kropli w końcowej fazie spawania i tym samym bezproblemowe ponowne zajarzenie łuku	X	X
Regulacja czasu upalania drutu elektrodowego	X	X
Wstępna nastawa przepływu gazu	X	X
Spawanie punktowe (MIG/MAG)	X	X
Regulacja po wypływu gazu	X	X
Funkcja prędkości dojazdowej	X	X
Start pełzający (obniżona prędkość dojazdowa wartości przy jego zetknięciu się ze spawanym przedmiotem)	X	X
Regulacja funkcji Hot Start w metodzie MMA	X	X
Regulacja narastania i opadania prądu spawania w metodzie TIG	X	X
Dwa zawory gazu osłonowego	X	X
Zdalne sterowanie parametrów spawania	X	X

# Rebel™ EMP 255ic i EMP 320ic

Informacje dotyczące składania zamówień	
Rebel EMP 255ic	0700300992
Rebel EMP 255ic, w tym uchwyt PSF 305, 3 m	0700303881
Rebel EMP 255ic, w tym uchwyt PSF 305, 4,5 m	0700303882
Rebel EMP 320ic	0700300991
Rebel EMP 320ic, w tym uchwyt PSF 305, 3 m	0700303883
Rebel EMP 320ic, w tym uchwyt PSF 305, 4,5 m	0700303884

Zakres dostawy obejmuje: źródło zasilania z 3 metrowym kablem sieciowym i wtyczką, kabel powrotny 4,5 z zaciskiem, wąż gazowy 4,5 m z szybkozłączem, rolki napędowe dla drutu 0,8, 1,0 i 1,2 mm, końcówki prądowe dla drutu 0,8, 1,0 i 1,2 mm, spoinomierz.

Opcje i akcesoria	
Uchwyt TXH™ 202 TIG, 4 m	0700300857
Pedał TIG, w tym przewód 4,5 m i złącze 8-wtykowe	W4014450
Wózek 2-kołowy	0700300872

Części eksploatacyjne i zamiennie dla aluminium	
Prowadnik PTFE, 3 m dla drutu aluminiowego o średnicy 1,0 mm	0366550884
Prowadnik PTFE, 3 m dla drutu aluminiowego o średnicy 1,2 mm	0366550886
Rolka napędowa z rowkiem na U dla drutu aluminiowego o średnicy 1,0/1,2 mm	0369557006
Wylotowa tuleja prowadząca z PTFE dla drutu aluminiowego o średnicy 1,0 mm	0464659880
Wylotowa tuleja prowadząca z PTFE dla drutu aluminiowego o średnicy 1,2 mm	0464660880

Dodatkowe informacje na temat części eksploatacyjnych i zamiennych można znaleźć w katalogu produktów, instrukcji obsługi lub w oddzielnej liście części zamiennych.

Wybierając wysokowydajną spawarkę, potrzebujesz wysokowydajnych materiałów spawalniczych.  
Aby dowiedzieć się więcej, już dziś odwiedź stronę [esab.com/fillermetals](https://esab.com/fillermetals).



ESAB / [esab.com](https://esab.com)

